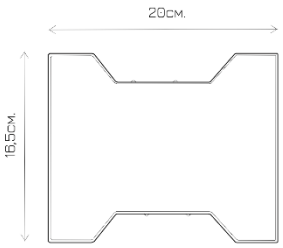
RUBIKON BETON

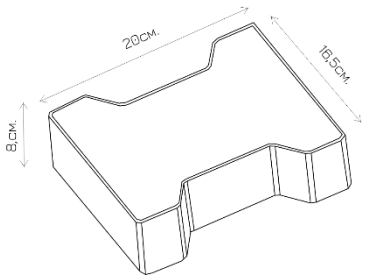
ТЕХНИЧЕСКА КАРТА

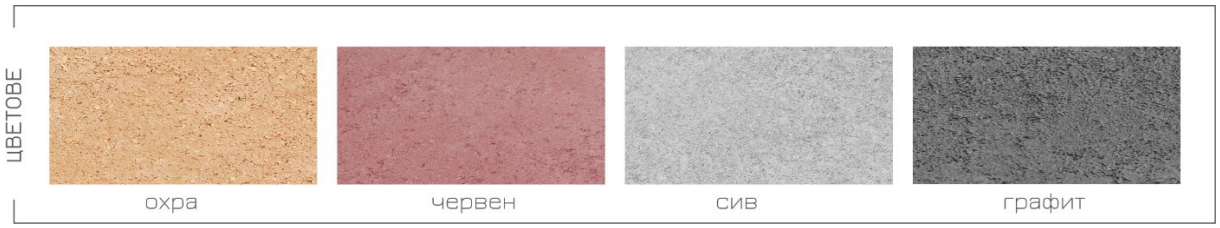
НАСТЛИКА „БЕХАТОН“

Специфичната форма на тази настилка я характеризира като заключваща и гарантира стабилността и при полагане. Бехатон е отлично решение за големи индустриални зони, паркинги и площи подложени на високо натоварванеи трафик. Предлага се в четири цвята и три различни дебелини в зависимост от степентта на натоварване.

	Растерни размери см.	бр./м2	бр./палет	м2/палет	кг./палет	Фаска см
	20/16,5/8	35	350	9,43	1584	0,5







Изисквания и характеристикина продуктите съгласно стандарта БДС EN 1338:2005/NA:2013			
МЕРНА ЕДИНИЦА	ДОПУСТИМИ ОТКЛОНЕНИЯ		
Дължина (mm).	±	2	
Широчина (mm).	±	2	
Височина (mm).	±	3	
Отделяне на азбест		не съдържат	
Устойчивост на плъзгане/приплъзване		задоволително	
Топлопроводимост		NPD	
Дълготрайност		задоволително	
Реакция на огън		Клас A1	
Реакция на външен огън		смята се за достатъчно	
Якост на разцепване и огъване		≥3,6MPa	
Устойчивост при замразяване/размразяване със соли		Маркировка D	Клас 3
Абсорбция на вода		Маркировка B	Клас 2
Устойчивост на изтриване		Маркировка I	Клас 4

Точността на размерите, мразоустойчивостта, якостта на натиск, както и абсорбцията на вода съответстват на изискванията на стандарта БДС EN 1338:2005/NA:2013 Контрола по качеството на продуктите на Рубикон бетон ЕООД се гарантира от маркировката CE поставена на етикета на всеки артикул и се контролира редовно.

УКАЗАНИЯ ЗА ПРОДУКТИТЕ

Бетоновите изделия на Рубикон бетон се произвеждет от изцяло автоматизирани производствени съоръжения,при завишен контрол в съответствие с хармонизираните европейски стандарти в България, както следва: тухли БДС EN 771-3:2011, плочи - БДС EN 1339:2005/AC:2008, павета - БДС EN 1338:2005/AC:2008, бордюри -БДС EN x1340&2005/AC:2008. Всички продукти са етикетирани и притежават CE маркировка, която показва съответствие на дадения стандарт за производство на продукт. Също така са придружени с Декларация за експлоатационни показатели, която официално представя продукта по отношение на неговите съществени продуктови характеристики.

Размери

Всички размери, цитирани в тези спецификации са номинални и насочващи. Размерите и количествата, които са предоставени обикновено позволяват номинална ширина на фугата от 5мм. всички настилки и плочи произведени от Рубикон бетон трябва да бъдат положени така, че да е налице целева фуга от 3-5мм. Подходящите агрегатни смеси за фугата са 0/2 mm, 0/4 mm или 0/5 mm за ширината на фугата между 3-5 mm. За настилки, които са предназначени за висока водопропускливост, за предпочитане са само 1/3 mm и 2/5 mm. Фугите се запълват непрекъснато с напредването на работата по полагане. Фугите трябва да бъдат запълнени възможно най-плътно, така че паветата да не се движат поради последвалата трамбовка.

Размразяване

При нужда от размръзяване на лед от повърхността на плочите и паветата се използва специално предназначен за целта препарат. При неспазване на препоръката има риск да се наруши цялостта на повърхностния слой на изделията,за което Рубикон бетон не носи отговорност.

Повърхност

Появата на микро пори, които са трудно забележими на повърхността на изделията е допустима и няма заключения да има влияние върху качеството на продуктите. Също така на повърхността може да се появяват кафяви оцветявания вследствие на атмосферните влияния, които изчезват с течение на времето. Бетоновите настилки и плочи се полагат на фракция от 1-3мм. с ниско съдържание на нула и абсорбция на вода над 17%.

Отклонения в цветовете

Цветовите отклонения се дължат на използването на естествени суровини (агрегати, цимент, вода), които са подложени на изменения, затова е препоръчително да се използват изделия от една партида. Поради естеството на печата и текущите дигитални медии, Рубикон бетон не може да гарантира точно съвпадение на цветовете от използването на отпечатни цветни шаблони. Възможно е цвета да се различава заради пречупване на светлинатав зависимост от заобикалящата среда. Фотографиите са приблизително представяне на цвят, а не точно съвпадение. Крайният избор на цветове трябва да бъде направен на живо.

Ефлоресценсия

Гаранцията на Рубикон бетон не се отнася за ефлоресценсията. Тя е естествен процес и се появява понякога под формата на бяло прахообразно вещество върху повърхността на продукта. Той не компрометира функционалността и структурната му цялост. Макар, че ефлоресценсията не може да бъде напълно предотвратена, тя ще се измие във времето или може да бъде почистена с ефлоресцентен почистващ препарат.

Раздробяване

При продуктите без фаска(не са скосени), лекото раздробяване на ръбовете не се счита за производствен дефект. Специално внимание трябва да се обърне по време на инсталацията, за да се сведе до минимум раздробяването на ръбовете.

Колормикс

При полагане се отварят няколко палетни единици за хармонично смесване на цветовите нюанси

ПОЛАГАНЕ НА НАСТИЛКА БЕХАТОН

Прецизното полагане на настилката е от съществено значение за правилното и функциониране. Полагането може да бъде ръчно или механизирано. Прави се изкоп, дълбочината на който е съобразена с предвиденото натоварване на терена и се подравнява и трамбова, за постигане на добра плътност на основата и добавяне (при необходимост) на наклон.

- Ограждане

Полагане на бордюрите на циментова замазка.

- Суббазов слой

За да се получи отводняване основата се оформя с надлъжен наклон мин. 0,5% и страничен наклон мин. 2-3% . Дебелината му зависи от очакваното натоварване 20-30см.и зърнометрия 0-63мм Основата трябва да бъде добре уплътнена за предотвратяване на увреждане и улягане на повърхността по-късно. Допустимото отклонение при нивото на височината е до ± 1 см.

- Базов слой

Дебелината му зависи от очакваното натоварване 20-30см.и зърнометрия 0-32мм Основата трябва да бъде добре уплътнена за предотвратяване на увреждане и улягане на повърхността по-късно. Допустимото отклонение при нивото на височината е до ± 1 см.

- Подложка

Трошена фракция 0-2мм. и дебелина на слоя от 3 до 5см. Подготвя се участък, в зависимост от количеството павета за полагане. Нивото на подложката трябва да е равно на нивото, на което трябва да се наредят паветата, минус дебелината им, плюс 1 см.

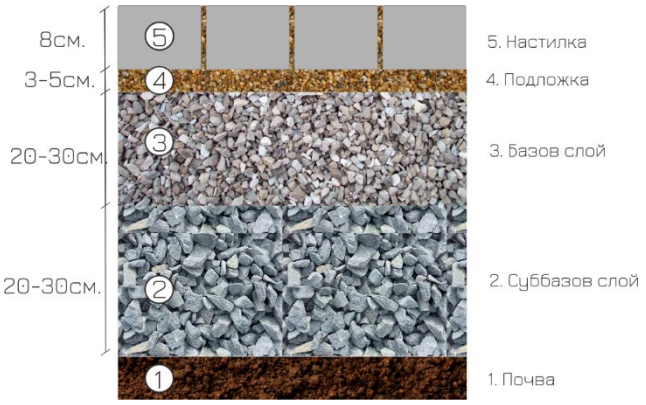
- Полагане на павета

Полагането започва от най-ниската точка, ако е възможно, като се очертава прав ъгъл. Използват се уреди за измерване на ъглите или шишове и канап, по-които се водят паветата (ако няма стена или бордюрна линия). Проверява се еднаквостта на дебелината на паветата и надлъжните и напречни наклони на тротоара!

Паветата трябва да се положат около 1см. по-високо от необходимто ниво (леглото, след вибрация уляга с 1 см.). Всяко следващо паве се долепя до наредените и се притиска с лек удар с гумен чук за избягване на наранаването му. При машинно нареждане се притиска целият пакет положен от машината с гумен чук с дълга дръжка. Трябва да се следи за правата линия на фугите и плътното допиране на паветата. При оформяне на площи с голяма дължина и малка ширина (тротоари), имащи криви с голям радиус, паветата могат да следват бордюрната линия като се внимава фугите да не се отварят повече от 3мм. При малък радиус на същите, надлъжните фуги остават в права линия и се изрязват паветата покрай кривата.

- Фугиране

Паветата се фугират с кварцов пясък или чист пясък с мимимално съдържание на 0.

- Уплътняване

Цялата положена площ трябва да е засипана с уплътнителен материал за запълване на фугите. Площта се уплътнява с вибрираща плоча в надлъжната и напречна посоки до изравняване на повърхността. Вибрира се на суха повърхност със сухи уплътнителни материали. Използва се вибрираща плоча с гумена подложка.